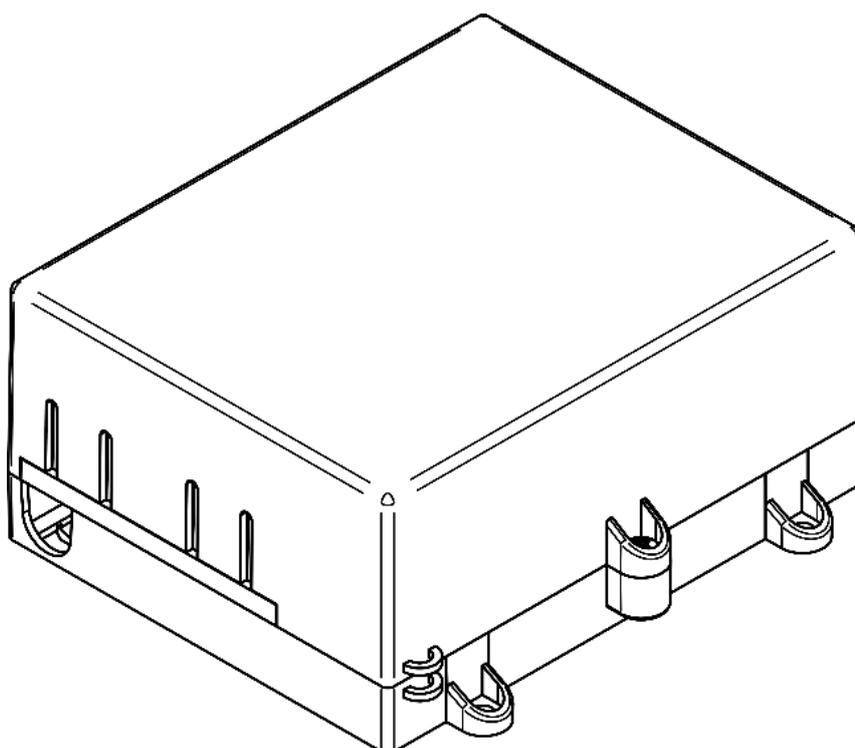


VOL SIP

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ
ЭТАЖНАЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА
ОПТИЧЕСКАЯ КРОСС-МУФТА
ОКМ-1513**



Содержание

Назначение и область применения.....	2
Технические характеристики.....	2
Устройство кросс-муфты ОКМ-1513.....	2
Номенклатура и габаритные размеры.....	3
Условия хранения и транспортирования.....	4
Указания по монтажу.....	4
Комплектация.....	7
Свидетельство о приемке.....	7
Гарантийные обязательства.....	7
Условия гарантийного обслуживания.....	8

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

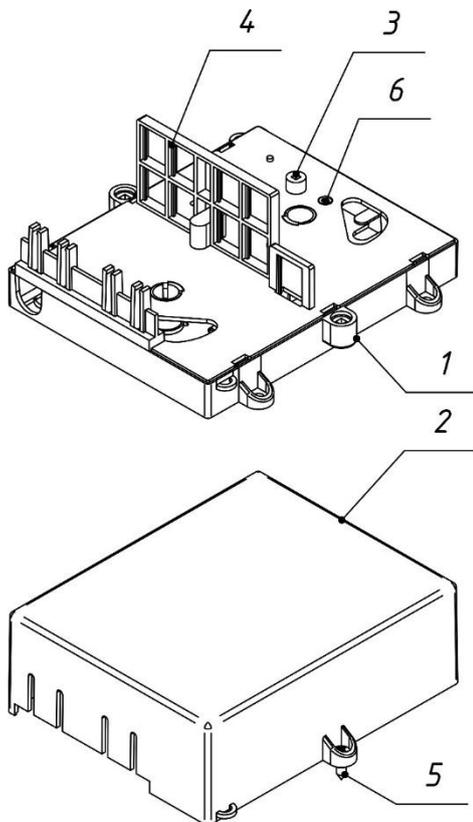
Оптическая этажная распределительная коробка кросс-муфта ОКМ-1513 предназначена для строительства в многоквартирных домах городских сетей PON с каскадным сплиттированием.

Используется совместно с межэтажными кабелями с сердечником свободного доступа для фиксации кабеля, ответвления волокон, обслуживающих этаж, сварки волокон межэтажного кабеля с оптическими пигтейлами, защиты места ответвления и сростков волокон, установки сплиттерных модулей и подключения абонентских кабелей. Отличаются компактными размерами, могут устанавливаться непосредственно в этажных нишах и имеют пылезащищенное исполнение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение
Количество SC портов адаптеров для подключения абонентов, шт.	до 16
Количество SC портов адаптеров для подключения сплиттера, шт.	до 2
Количество сварных соединений, шт.	до 2
Количество кабельных вводов, шт.	2
Максимальный диаметр вводимого кабеля, мм	15
Количество абонентских кабелей, шт.	до 16
Максимальный диаметр абонентского кабеля, мм	3
Температура эксплуатации, °С	0... +65
Степень защиты IP собранной муфты	44
Масса, кг, не более	0,2

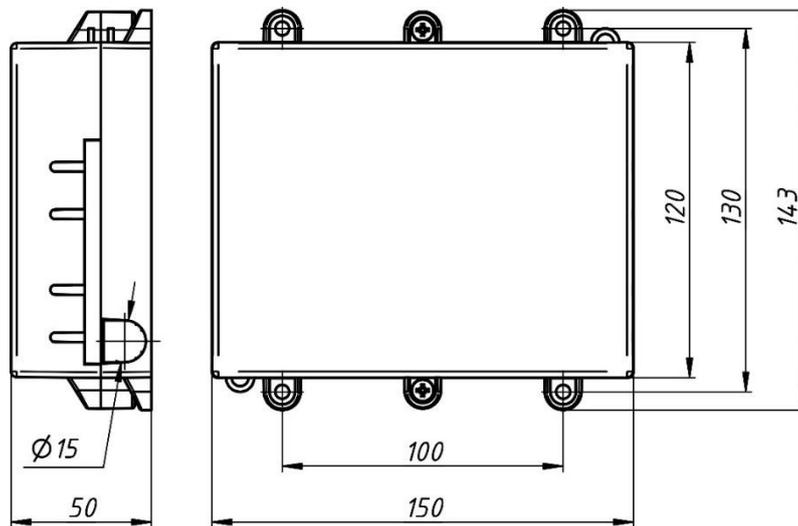
УСТРОЙСТВО КРОСС-МУФТЫ ОКМ-1513



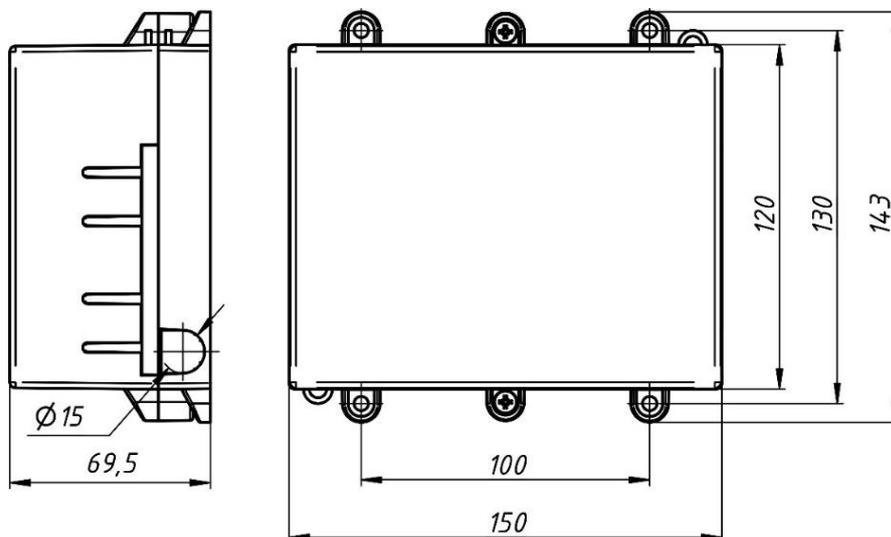
1. Корпус
2. Крышка
3. Монтажная вставка
4. Планка адаптеров
5. Саморез 4,2x13
6. Саморез 2,9x9,5

НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Наименование	Тип PLC модулей	Количество PLC модулей, шт	Количество оптических абонентских портов (тип SC), шт.	Количество оптических линейных портов (тип SC), шт.	Количество сварных соединений, шт.
ОКМ-1513-8SC	Мини	1×1:4 или 2×1:4 или 1×1:8	До 8	2	2
ОКМ-1513-16SC	Мини	2×1:8 или 1×1:16	До 16	2	2
ОКМ-1513-УСМ8	УСМ	1×1:4 или 2×1:4 или 1×1:8	До 8	2	2
ОКМ-1513-УСМ16	УСМ	1×1:8 + 1×1:4 или 2×1:8	До 16	2	2



Габаритные размеры для ОКМ-1513-8SC, ОКМ-1513-УСМ8



Габаритные размеры для ОКМ-1513-16SC, ОКМ-1513-УСМ16

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Транспортирование кросс-муфты производится в упаковке предприятия-изготовителя, любым видом транспорта, при температуре от минус 50 °С до 50 °С и относительной влажности воздуха до 98 % при температуре 25 °С.

Хранение кросс-муфты производится в складских условиях в упаковке предприятия-изготовителя при температуре от минус 40 °С до 50 °С и среднемесячной относительной влажности до 80 % при температуре 25 °С. Допускается кратковременное повышение влажности до 98 % при температуре до 25 °С без конденсации влаги, но суммарно не более 1 месяца в год.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Монтаж производить при температуре от 0 °С до 40 °С.

Герметичность кросс-муфты обеспечивается в случае строгого соблюдения указаний настоящей инструкции. Поверхности кабелей, шнуров и уплотнителей корпуса и крышки должны быть тщательно очищены от загрязнений.

Размещение кросс-муфты и подключение к ней ОК и ОВ должно выполняться в соответствии со схемами, входящими в состав проектной документации и НТД. Ориентация ОКМ относительно ОК внутренней прокладки должна производиться исходя из сохранения прямолинейности этого кабеля на участке установки кросса.

Установка ОКМ в кабельный канал

1. Проверить комплектность поставки кросс-муфты в соответствии с паспортом.

2. Определить место установки кросс-муфты с учетом его габаритных и установочных размеров, а также трассы прохождения ОК внутренней прокладки. Закрепить основание ОКМ на вертикальной поверхности.

Примечание: ввод ОК возможен как с левой, так и с правой стороны кросс-муфты, для этого необходимо развернуть основание кросс-муфты по оси на 180° в зависимости от наличия свободного пространства в месте установки. (Рис. 1)

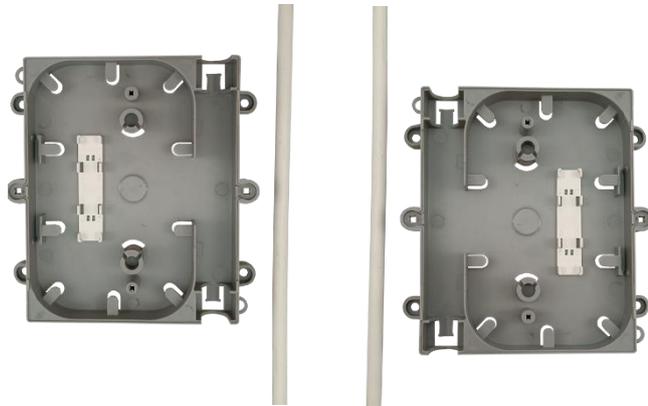


Рис. 1

3. Протереть наружную оболочку ОК внутренней прокладки ветошью на участке ввода его в корпус кросс-муфты.

4. Отвернуть винты крепления крышки, снять ее с корпуса кросс-муфты.

5. Вырезать, пользуясь специальным ножом, технологическое “окно” длиной 50 мм и шириной 5-6 мм в оболочке ОК посередине участка кабеля, расположенного внутри кросс-муфты.

6. Завести ОК в технологические ниши основания кросса. Закрепить ОК в верхней и в нижней частях внутри стяжками нейлоновыми за специальные держатели на корпусе ОКМ. Обрезать концы стяжек.

7. Вырезать в оболочке ОК на расстоянии около 3 м выше устанавливаемого кросса (в месте, определенном проектной документацией для установки кросса на расположенном выше этаже) другое технологическое “окно”. Обрезать в этом технологическом “окне” то ОВ

в буферном покрытии (или микромодуль), которое должно быть заведено в монтируемый кросс. Заглушить это “окно” ОК, обмотав его изоляционной лентой.

8. Извлечь монтируемые ОВ в буферном покрытии (или микромодуль) из технологического “окна” в оболочке ОК на месте выполнения монтажа ОКМ и обрезать излишек их длины на расстоянии 2500 мм от технологического “окна” в ОК монтируемой ОКМ.

9. Завести и выложить ОВ в буферном покрытии (или микромодуль) в основание ОКМ. (Рис. 2)



Рис. 2

Монтаж распределительного модуля ОКМ-1513

Оптическая кросс-муфта ОКМ-1513 сконструирована для применения в двух вариантах:

- ОКМ-1513-xxSC - с применением PLC модулей в миникорпусе;
- ОКМ-1513-УСМxx - с применением PLC модулей в корпусе типа УСМ;

Монтаж распределительного модуля в ОКМ-1513-xxSC



ОКМ-1513-8SC



ОКМ-1513-16SC

1. Осуществить сварку ОВ и шнуров типа “pigtail”. Защитить места сварных соединений при помощи КДЗС. Установить КДЗС в ложемент для хранения сварных соединений (Рис. 3);



Рис. 4



Рис. 3

2. Установить на дне корпуса ОКМ один или два оптических делителя в соответствии с проектной документацией, уложить запасы оптических шнуров (Рис. 4);

3. Установить бесфланцевые оптические адаптеры типа SC в адаптерную планку на монтажной вставке;

4. Сориентировать монтажную вставку таким образом, чтобы органайзеры абонентских кабелей монтажной вставки были направлены вниз. Вывести коннекторы в окна монтажной вставки: коннекторы выходов сплиттеров и коннекторы пигтейлов от волокон ОК вывести в верхнее окно, коннекторы входов сплиттеров – в нижнее окно (Рис 5);

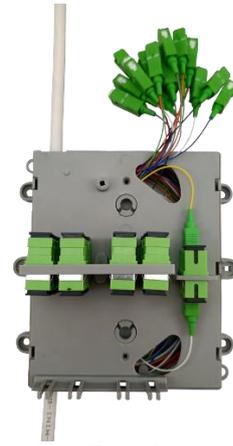


Рис. 5

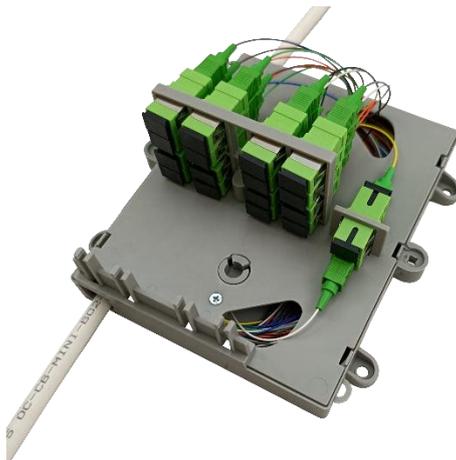


Рис. 6

5. Установить монтажную вставку на корпус ОКМ, защелкнув на направляющих. Дополнительно, рекомендуется зафиксировать монтажную вставку двумя саморезами 2,9х9,5 мм;

6. Произвести коммутацию коннекторов входов оптических делителей с оптическими коннекторами пигтейлов от волокон ОК на планке адаптеров монтажной вставки;

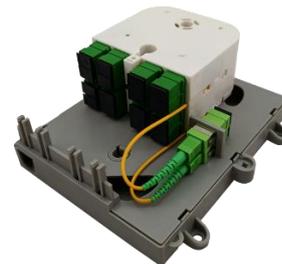
7. Произвести подключение коннекторов выходов оптических делителей к оптическим адаптерам на планке адаптеров (Рис. 6);

8. Закрыть крышку ОКМ.

Монтаж распределительного модуля в ОКМ-1513-УСМхх



ОКМ-1513-УСМ8



ОКМ-1513-УСМ16

1. Осуществить сварку ОВ и шнуров типа “pigtail”. Защитить места сварных соединений при помощи КДЗС. Установить КДЗС в ложемент для хранения сварных соединений (Рис. 3);

2. Установить бесфланцевые оптические адаптеры типа SC в адаптерную планку монтажной вставки;

3. Сориентировать монтажную вставку таким образом, чтобы органайзеры абонентских кабелей монтажной вставки были направлены вниз. Вывести коннекторы пигтейлов от волокон ОК вывести в верхнее окно;

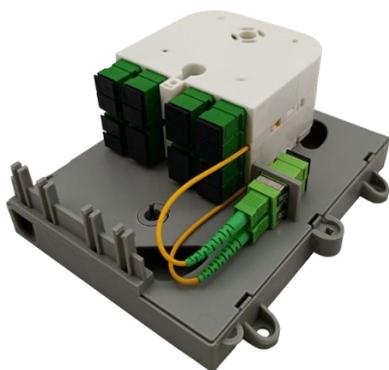


Рис. 7

4. Установить монтажную вставку на корпус ОКМ, защелкнув на направляющих. Дополнительно, рекомендуется зафиксировать монтажную вставку двумя саморезами 2,9x9,5 мм;

5. Установить модули типа УСМ на монтажную вставку, зафиксировать их саморезами из комплекта поставки УСМ;

6. Произвести коммутацию коннекторов входов УСМ с оптическими коннекторами пигтейлов от волокон ОК на планке адаптеров монтажной вставки (рис. 7)

(Прим. В зависимости от конструкции корпуса УСМ и длины шнура входа УСМ может оказаться целесообразным произвести коммутацию его коннектора со стороны верхнего окна монтажной вставки. В этом случае вывод коннекторов пигтейлов от волокон ОК следует осуществить в нижнее окно.);

7. Закрыть крышку ОКМ.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

В комплект поставки кросс-муфты любой модификации входит:

Муфта в сборе	1 шт.
Паспорт	1 шт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Наименование: ОКМ-1513-___-_____-_____

Дата выпуска: ___ «_____» 202__г.

Дата продажи: ___ «_____» 202__г.

МП

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантированный срок – 12 месяцев.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.